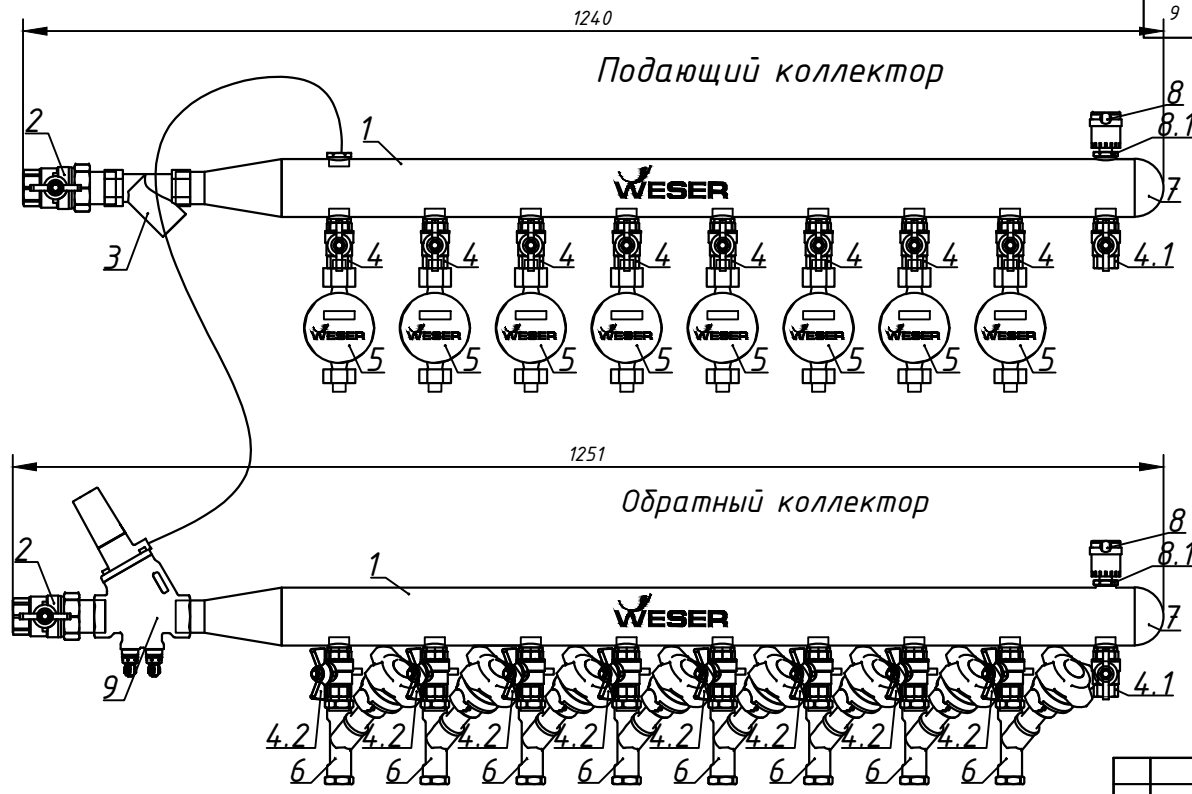


Состав основного оборудования

Поз.	Наименование	Ед.изм.	Кол-во
1	Индустриальный распред. коллектор Weser PRO Dn50 из нержавеющей стали. Межосевое расстояние 90 мм, 8 отводов Dn15. Пара	Компл.	1
2	Кран шаровый с американкой, DN25, резьба вн/нар, рукоять-дабочка	Шт.	2
3	Фильтр сетчатый латунный резьбовой DN25	Шт.	1
4	Кран шаровый, DN15, резьба вн/нар, рукоять-дабочка	Шт.	8
4.1	Кран шаровый, DN15, резьба вн/вн, рукоять-дабочка (дренаж)	Шт.	2
4.2	Кран шаровый для подключения датчика температуры, DN15, резьба вн/вн, рукоять-дабочка	Шт.	8
5	Теплосчетчик Weser Heat Meter Dn15, Qn=0,6 м3/ч. Для подающего трубопровода (с монтажным комплектом)	Шт.	8
6	Статический балансировочный клапан WESER ST Eco Dn15, резьба вн/вн, KVs=2,1	Шт.	8
7	Заглушка эллиптическая приварная, Dn50	Шт.	2
8	Воздухоотводчик автоматический DN15	Шт.	2
8.1	Клапан отсечной для воздухоотводчика DN15	Шт.	2
9	Регулятор перепада давления резьбовой Frese PV Compact, Dn25, резьба вн/вн (диапазон регулирования: 5-30 кПа, расхода: 100-1000 л/ч)	Шт.	1



				WFR 25.25.P0.50.15-8.90.Hm0,6/1.STEco15/2.Ss		
		Подпись		Дата		
Разраб.	Ислентьев					
Проверил						
				Этажный распределительный коллектор WESER Floor		
				Лист 1		
				Эскиз общего вида		
Н.Контр.						
Утвердил						